**Projet de story-board**

**Pour prise en compte produits GMS Frais/Réfrigéré ou Sec/Ambiant à trier**

Le scénario présente :

* *Définition d’un produit GMS Frais/Réfrigéré ou Sec/ambiantà trier*
* *L’objectif et les prérequis*
* *Chapitre 1 : Prise en compte des produits*
* *Chapitre 2 : Mise en stock des produits GMS Sec/ambiant à trier 5110000*
* *Chapitre 3 :Mise en stock des produits GMS Frais/Réfrigéré à trier 5120000*

Temps Global estimé environ**13 mn** Blanc

|  |  |
| --- | --- |
| **Discours** | **Étapes à l’écran** |
| Bonjour à tous et bienvenue dans le module prise en compte d’un produit alimentaire ou non alimentaire GMS frais/réfrigéré ou Sec/ambiant à trier.  Cette opération est gérée à partir du poste Putty  Mais avant de démarrer cette vidéo et pour plus de confort, nous allons nous mettre en mode grand écran en cliquant sur l'icône en bas à droite de votre écran  Temps **1mn**Blanc | n de |
| Bien, ceci dit maintenant, nous allons nous poser préalablement quelques questions  **C’est quoi un produit GMS frais/réfrigéré ou Sec/ambiant à trier**  Un produit GMS frais/Réfrigéré ou Sec/ambiant à trier est un mélange de denrées alimentaires ou non alimentaires fournies par les Grandes et Moyennes Surfaces (GMS).  Ces denrées sont de différents types :   * Les produits GMS secs/ambiant à trier sont des produits non périssables: Huile, conserve, pates, produits hygiène etc. Ils sont gérés sous le code **5110000**. * Les produits GMS Frais/réfrigérés à trier sont des denrées qui ont une durée de conservation courte : du lait, des fromages etc.)Ils sont gérés sous le code **5120000**.   Ces produits sont issus généralement d’invendus ou des fins de stocks  **Comment doivent-ils être gérés ?**  Afin de respecter la traçabilité,ces produits doivent être suivis au même titre que les autres produits lotis ou non lotis.  **Quel est l’objectif ?**   * Connaitre la procédure de prise en compte des produits GMS frais/Réfrigéré ou Sec/ambiant à trier   **Quels sont les Prérequis ?**  Maitriser :   * Les fonctionnalités de Putty * La fonction réception sans commande * Principe fonctionnalité du traitement de la collecte   Temps **2 mn**Blanc  Ce tutoriel va vous détailler les différentes opérations à entreprendre pour traiter les produits GMS frais/Réfrigérés ou Secs/ambiant à trier  **Chapitre 1 :Prise en compte des produits**  Dans notre exemple nous allons traiter les produits GMS Sec/Ambiant à trier **code 5110000**  Avant de procéder à l’éclatement des produits GMS Frais/Réfrigérés et Secs/ambiant,Il faut au préalable que vous ayez pris en compte les **poids globaux par magasin.** Cette prise en compte s’effectue via le module**« réception sans commande »avec comme code critère origine RA (ramasse)**  Vous vous connectez sur Putty puis avec la flèche droite de votre clavier,vous vous positionnez sur la fonction « **Stock**», vous faites ENTREE, puis selection**« Mouvements Divers »** puis ENTREE.  A la ligne article de votre masque de réception, vous faits F5 pour choisir votre code **5110000 Pds Secs/ambiant à trier ENTREE.**  Sur la ligne Zone, vous tapez 05 ENTREE et votre poids puis ENTREE.  Pas besoin d’éditer une étiquette.  A la fin de votre saisie faites F4 pour Editer le bordereau de réception et de nouveau F4 pour terminer votre saisie  Temps **2 mn**Blanc  Maintenant que votre palette contenant les produits en vrac est prise en compte et que le tri a été effectué, vous allez mettre les articles tries par code en stock. C’est ce que nous allons voir dans le chapitre 2  **Chapitre 2 : Mise en stock des produits triés GMS secs/ambiant code 5110000**  Vous vous connectez sur Putty/Fonction Stock/Mouvements Divers puis ENTREE.  Au masque « Stock/Mouvement divers », vous faites F5 dans la ligne **Nature**, puis vous sélectionnez « **TRANSGMS »** puis ENTREE.  L’affichage de la date est celle du jour de la saisie, vous faites ENTREE puis de nouveau ENTREE sur chrono.  **Nota** Si vous aviez un chrono «TRANSGMS » en instance et que vous souhaitez reprendre votre saisie sur ce dernier, vous saisiriez le numéro dans cette zone puis Entrée  Sur la ligne lecture vous faites ENTREE  Un masque d’écran comprenant deux parties s’affiche:   * Une partie Sortie avec en affichage le code produit **5110000.** La zone **03** s’affiche par défaut et les quantités à **Zéro** * Une partie Entrée où l’on va saisir le code produit issu du tri effectué ainsi que les critères de gestion.   Comment procéder  **Masque sortie** :Après avoir modifié la Zone 03 en 05, faites ENTREE,puis vous saisissez le poids du produit trié que vous allez mettre en stock et de nouveau ENTREE et également sur les unités de poids  **Masque Entrée** : Vous appuyez sur **F 5**sur la ligne Article pour choisir votre code produit puis ENTREE,  vous définissezvotre Zone de stockage, puis ENTREE, et de nouveau ENTREE sur le **numéro de lot. VIF va attribuer en automatique un numéro de lot sauf pour les produits non lotis,**  vous inscrivez la date de la **DDM** puis ENTREE. Les autres critères sont facultatifs.  Cependant sur la ligne LAR Libellé article vous pouvez ajouter un complément d’information à votre article. Ce commentaire apparaitra dans la ligne complément lors de vos consultations de stock.  Appuyez sur **F2**à la fin de saisies des critères.  Votre numéro de lot s’affiche. Vous retrouvez en bas de page le poids affiché que vous avez défini en début de traitement. Si le produit est stocké hors **ZONE 03**, vous choisissez votre emplacement en faisant **F5** sur la ligne Emplacementpuis ENTREE  A la question «Combien voulez-vous d’Etiquette » vous tapez le nombre d’étiquettes souhaitée puis ENTREE  **Vous avez d’autres saisies** : Après avoir édité votre étiquette, vous faites ENTREE sur la ligne lecture pour effectuer une autre saisie comme décrite précédemment  Afin de respecter le principe de TRACABILITE des produits et permettre d’avoir une gestion optimale des stocks, le principe **Un article, une palette, un numéro de lot VIF doit être RESPECTE.**  Pour cela, vous devez faire **Ctrl+Z**pour effacer le numéro de lot **EXISTANT**puis ENTREE. Ensuite, même procédure décrite ci-dessus pour finaliser votre saisie.  En cours de traitement, vous vous apercevez que vous vous êtes trompés dans le code produit, pas de panique votre pouvez le supprimer.  **Comment faire pour supprimer une ligne de saisie**  Après l’Edition de votre étiquette,vous retrouvez le récapitulatif des mouvements effectués.  Vous vous positionnez sur la ligne à supprimer, puis appuyer sur la touche **F7.** A la question êtes-vous sur de vouloir supprimer l’enregistrement, Vous répondez **OUI**  Une fois vos saisies terminées, vous Appuyez sur F4 pour finaliser le mouvement de stock. Un message « Voulez-vous lancer l’édition mouvement N° XXXX » s’affiche vousRépondez **OUI et**l’Edition du récapitulatif du transfert s’effectue  Temps **6 mn**Blanc  Maintenant nous allons aborder la Mise en stock des produits triés **GMS frais/réfrigérés code 5120000.**  **Chapitre 3 :Mise en stock des produits triés GMS frais/réfrigérés code 5120000**  **Comment procéder**  Tout d’abord prise en compte par magasin du poids de la palette comme décrit dans le **chapitre 1 mais en choisissant cette fois ci le code 5120000.**  Ensuite procéder à la prise en compte des **produits triés** par code, mais dans la Zone Nature du module « Stock/Mouvement divers », vous faites F5 puis vous sélectionnez « **TRANSGMF »** puis ENTREE.  Enfin vous continuez le processus de traitement prise en compte identique **au chapitre 2**  Temps **2 mn**Blanc  Voilà, nous avons détaillé les différentes opérations pour effectuer une prise en compte d’un produit GMSSec/ambiant à trier etGMSfrais/réfrigéré à trierà partir de Putty  Nous avons partagé avec vous quelques bonnes pratiques.  Si cette vidéo vous a plus, n'hésitez pas à la partager et souvenez-vous que l'équipe de formation est à votre disposition  Si vous ne vous sentez pas confortable pour réaliser les opérations directement en production, rappelez-vous que vous pouvez toujours vous entraîner dans l'environnement de test qui est à votre disposition  A très vite pour un autre module de formation  Temps **1 mnFIN** | Laisser 3 ‘’ pour permettre la lecture du slide    Laisser 3 ‘’ pour permettre la lecture du slide |